



CAJA MEDIDOR PARA AGUA.

MATERIAL DE FABRICACIÓN: POLIETILENO AL 100%

APLICACIÓN: PROTECCIÓN, RESGUARDO Y SEGURIDAD DE CONEXIONES, MEDIDORES Y LLAVES DE AGUA, YA QUE SUS PAREDES SON COMPLETAMENTE HERMETICAS.

DISEÑO: ERGONOMICO, PARA SU FACIL MANIOBRABILIDAD; CONSTA DE CAJA PRINCIPAL CON MARCO Y TAPA CON GRAVADO AL ALTO RELIEVE, CON APERTURA DE BISAGRA COLOCADAS ENTRE EL MARCO DE LA CAJA Y LA TAPA.

PROPIEDADES: ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LAS VARIACIONES DE PRESIÓN GRACIAS AL MENOR VALOR DE MODULO DE ELASTICIDAD, EXCELENTE ADAPTACION A CUALQUIER TIPO DE TERRENO, RESISTENTE AL PASO PEATONAL Y TRAFICO VEHICULAR MEDIANO, FACIL PARA SU COLOCACIÓN, RESISTENTE A DIFERENTES CONDICIONES COMO HUMEDAD, AMBIENTES SALINOS Y ACIDOS, NO CREA BACTERIAS, RESISTENTE A CUALQUIER PLAGA, ADEMÁS NO PIERDE SU PROPIEDAD DE SER 100% RECICLABLE.

PESO: EL PESO ES DE 4.50 K.G HASTA 5.00 K.G. (CON TAPA Y HERRAJES).

MEDIDAS: BASE: 43CM LARGO X 29.CM DE ANCHO., ALTURA 18.5 CM , MARCO DE TAPA ES DE 32.7 DE LARGO X 18CM DE ANCHO, SIN FONDO, CUATRO COSTADOS, ASU VEZ CUENTAN CON DOS ENTRADAS CON UN DIAMETRO DE UNA PULGADA PARA LA PERFECTA COLOCACION DE LAS CONECCIONES NECESARIAS. LA VARIACIÓN DE MEDIDAS PUEDE SER DE (+/-2.5).

